

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ Акриловые лаки www.art-industria.ru | info@art-industria.ru | +7 (495) 128-29-03



## ТР511 – глянцевый лак

Характеризуется высокой прозрачностью и высокой светостойкостью. Зарекомендовал себя отличной растекаемостью. Придает изделию безупречный блеск. Хорошо полируется.

**Назначение:** окраска мебели, панелей и фасадов из дерева

Способ нанесения: распыление

## РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TP511	100	100
Отвердитель	TX110	50	49
Разбавитель	TZ13	30	36

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	44%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	23 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	12-15 сек. (+ /- 10%)
Плотность продукта	0,97 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°С)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м²)	150-200 гр/м²
Время высыхания от пыли (20°C)	40 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	48 часов
Время высыхания до полирования (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-2 (2-й наносить через 1-2 часа, без шлифовки)
Степень блеска	100 Глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 mm

<u>Примечания:</u> наилучшие результаты при полировки достигаются через 24 часа (20°C). В случае окрашивания при температуре свыше 25°C необходимо использовать замедлитель TZ14. При необходимости нанесния продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 ми-

при необходимости нанесния продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут. До сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 90 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.